

Geschwindigkeit: die eigentliche Ursache aller Störungsmuster

Das einzigartige Speed nder-Tool ist ein exklusives Feature des VibScanner 2 Ex. Mit diesem Tool wird die genaue Rotationsgeschwindigkeit einer beliebigen Maschine direkt aus den Rohmessdaten ermittelt. Die Rotationsgeschwindigkeit ist entscheidend für die Bestimmung von Störungsmustern, insbesondere beim Betrieb von Anlagen mit variablen Drehzahlen. Mit dem Speed nder-Tool sind keine zusätzlichen Messungen erforderlich. Vor Ort wird Zeit gespart und der Schwingungsexperte kann in der Analyse die genaue Maschinengeschwindigkeit sehen.



Bleiben Sie auf dem richtigen Kurs mit nützlichen RFID-Tags.

Mithilfe von RFID-Tags auf den Assets finden Sie schnell die richtige Maschine. Jedes Asset wird mit einem eindeutigen RFID-Tag versehen. Nachdem das RFID-Tag eingescannt wurde, springt VibScanner 2 Ex direkt zur Maschine, für die eine Messung erforderlich ist. Die gra sche Maschinenansicht zeigt den Messpunkt an. RFID in Kombination mit der gra schen Maschinenansicht ermöglicht eine schnelle und fehlerfreie Schwingungsdatenerfassung.



Lassen Sie die Experten ran.

Sobald die Route vor Ort beendet wurde, können alle Maschinendaten über eine USB-Verbindung einfach vom VibScanner 2 Ex auf einen PC übertragen werden. Die Analyse der Maschinendaten sollte jedoch am besten einem Experten überlassen werden. Prüftechnik schult diese Experten nicht nur weltweit, sondern bietet auch Serviceleistungen zum Auslesen und Analysieren von Maschinendaten sowie Beratung an, wie bei bestimmten Problemen vorgegangen werden sollte. Dank der Kompetenz und des Know-hows seiner ISO CAT I-IV-Experten kann Prüftechnik weltweit seine Erfahrung in Maschinenschwingungen zur Verfügung stellen.



So können Sie es einfach halten: Sie messen und Prüftechnik wertet Ihre Daten aus.

VIBSCANNER 2 EX

Allgemeine Spezifikationen		
Messkanäle	Anzahl	3 synchrone analoge Kanäle (X/Y/Z)
	Kanal Z (0 ... 50 kHz)	-20 .. +20 V, Eingangsimpedanz: 78 kOhm IEPE Linedrive
	Kanal X/Y (0 ... 10 kHz)	-20 .. +20 V, Eingangsimpedanz: 78 kOhm IEPE
	Dynamikbereich	109,5 dB (gesamt)
	Abtastrate	bis zu 131 kHz pro Kanal
	Signalverarbeitung	3 x 24 bit ADC
	Messbereich/ Genauigkeit	Schwingbeschleunigung: abhängig vom verwendeten Sensor Stoßimpuls: -10 dBsv bis 80 dBsv +/- 2 dBsv
Erfüller Standard	DIN ISO 2954:2012 (2-1 kHz, 10 Hz -1 kHz, 10-10 KHz)	
Display	Typ	Kapazitiver Touchscreen-Monitor Optisch gebondet für einen hohen Kontrast und eine höhere Stoßfestigkeit
	Aktiver Bereich	95 x 54 mm (3 3/4" x 2 1/8")
	Größe	10,9 cm (4 1/3")
	Farbtiefe	16 Mio. Farben
	Sichtwinkel	< 140°
	Betrieb	Multitouch – Gestensteuerung Handschuhtauglich
	Beleuchtung	Hintergrundbeleuchtung, einstellbar
Akku	Umgebungslichtsensor	Ja
	Typ	Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku
	Nennspannung	7,3 V
	Energiedichte	50 Wh
	Ladezeit, typisch	3,5 h (0 ... 100 % @ 25 °C / 77 °F) 2,5 h (0 ... 80 % @ 25 °C / 77 °F)
	Ladetemperatur	10 °C ... 40 °C [50 °F ... 104 °F]
	Betriebszeit, typisch	10 h (Dauerbetrieb, wiederaufladbarer Akku 100 %) 5 h (Dauerbetrieb, wiederaufladbarer Akku 50 %)
Computer	Ladenetzteil	100-240 V~, 50-60 Hz (Eingang) 12 V 3 A (Ausgang)
	Energiesparmodus	Ja
	Prozessor	ARM A9 – Quadcore 1 GHz
	Bedienelemente	Touchscreen, EIN/AUS-Taste, ENTER-Taste
	Speicher	microSD-Karte, 32 GB für Messdaten, dauerhaft installiert 2 GB RAM
	USB	1 x USB 2.0, Geräteschnittstelle
	RFID	RFID-Lesemodul für Prüftechnik Transponder: ALI 50.628 EXO-25 Entspricht ISO 14443a und ISO 15693 Leseabstand: 2...3 cm (13/16" ... 1 3/16")
WLAN	IEEE 802.11a/b/g/n/ac Durchsatz: < 200 Mbps Sicherheit: WPA2	
	Stroboskop	Frequenzbereich: 0,1 – 1000 Hz Auflösung: 0,06 1/Min. LEDs: Risikogruppe 1 nach IEC 62471
	LED	1x RGB LED (Anzeige für Ladezustand und -prozess)

Allgemeine Spezifikationen		
Umgebung/ mechanisches System	Anschlüsse	Buchse für Ladenetzteil Micro-USB für Datenkabel Steckverbinder (8-polig) für Signalkabel
	Gehäuse, EX-Gerät	Gehäuse: PC Hülle: TPE, schwarz, antistatisch, leitfähig
Abmessungen		203 x 143 x 76 mm (LxBxH) (8 x 5 5/8 x 3")
Gewicht		ca. 1,0 kg (35,3 oz)
Schutzart		IP55
Temperaturbereich		Betrieb: 0°C ... +50°C [32 °F ... 122 °F] Aufbewahrung: -20 °C ... +60 °C [-4 °F ... +140 °F]
	Luftfeuchtigkeit	0 ... 90 %, nicht kondensierend
Zertifizierungen		CE, RoHS, FCC, FCC/IC, ATEX, IECEX, NEC 500/505, CEC Anhang J18, CEC Abs. 18

Betrieb in Ex-Zone

Allgemeine Spezifikationen		
Ex-Daten CSA – nur für USA und Kanada	CSA-Zertifizierungsnummer:	CSA20CA8003S102X
	Installation gemäß Kontrollzeichnung:	LIT 52.300.EN
Ex-Daten ATEX, IECEX	Markierung des Geräts:	Ex ec [ic] IIC T4 Gc Ex tc [ic] IIIB T135°C Dc Class I, Zone 2, AEx ec [ic] IIC T4 Gc Zone 22, AEx tc [ic] IIIB T135°C Dc Class I, Div. 2, Groups A, B, C, D T4 Class II, Div. 2, Groups F, G, T4, Class III, Div.2 Associated equipment for Class I, Division 2, Groups A, B, C, D Associated equipment for Class II, Division 2, Groups F, G Associated equipment for Class III, Division 2
	ATEX-Zertifizierungsnummer:	EPS 19 ATEX 1 119 X
Ex-Daten ATEX, IECEX	IECEX-Zertifizierungsnummer:	IECEX EPS 19.0057X
	Markierung des Geräts:	Ⓜ II 3G Ex ec [ic] IIC T4 Gc Ⓜ II 3D Ex tc [ic] IIIB T135°C Dc



TBE Anlagendiagnostik GmbH
SV | Ingenieurbüro | Condition Monitoring

A-8112 Gratwein-Straßengel
Judendorfergasse 2a
Tel.: +43 3124/510 40
Fax.: +43 3124/510 40-4



e-mail: office@tbe.cc
www.tbe.cc