

## PARALIGN® am Kalandrer

Am Kalandrer erhält das Papier Glätte und Glanz. Eine Papierfabrik zur Herstellung von qualitativ hochwertigem Magazinpapier verzeichnete am Kalandrer der Papiermaschine Qualitätsprobleme.

Im Einzelnen waren dies Faltenbildung, fehlerhafte Aufwicklung des Papiers nach Kalandrierung sowie eine Häufung von Papierabrissen. Exemplarisch ist rechts auf dem Foto eine Kalandereinheit zu sehen.

Für die konventionelle Parallelitätsmessung mit einem Theodoliten ist die auf Unter- und Erdgeschoß verteilte Anlage durch den geringen Platz vor der Anlage nur eingeschränkt zugänglich. In der Konsequenz bedeutet dies für die traditionellen Messmethoden eine Einbuße an Genauigkeit und eine Verlängerung der zu veranschlagenden Messzeit.

Für den zuständigen Betriebsingenieur bot sich deshalb in PARALIGN® die sinnvolle Alternative. Das Messgerät funktioniert auch unter beengten Platzverhältnissen mit unveränderter Genauigkeit für die dort zu vermessenden Walzen.

Mit PARALIGN® erfolgte die Messung in kürzester Zeit, die Ergebnisse waren eindeutig; die Überföhrngarnituren des Kalanders wiesen deutliche Versätze insbesondere in horizontaler Richtung auf. Dadurch entstand unterschiedlich



starker Zug auf das Papier, was die genannten Qualitätseinbußen erklärte.

Auf der nächsten Seite finden Sie das PARALIGN®-Protokoll dieser Applikation vor und nach der Ausrichtung.

Deutlich sind die Verbesserungen der Walzenparallelität zu erkennen. Nach dem Ausrichten des Kalanders stellte sich die geforderte Qualität des Papiers wieder ein. Zudem erhöhte sich die Verfügbarkeit des Kalanders, weil auch die Papierabrissre reduziert werden konnten.

### Unerwünschte Schwingungen?

#### VIBXPERT®

Schwingungsmessung und Diagnose.  
Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.



[www.pruftechnik.com](http://www.pruftechnik.com)

### Kosteneinsparung durch PARALIGN® am Kalandrer

#### längere Lebensdauer von Verschleißteilen:

- ▶ Lager, Walzen

#### höhere Anlagenverfügbarkeit:

- ▶ weniger Papierabrissre
- ▶ seltenerer Ersatzteilwechsel

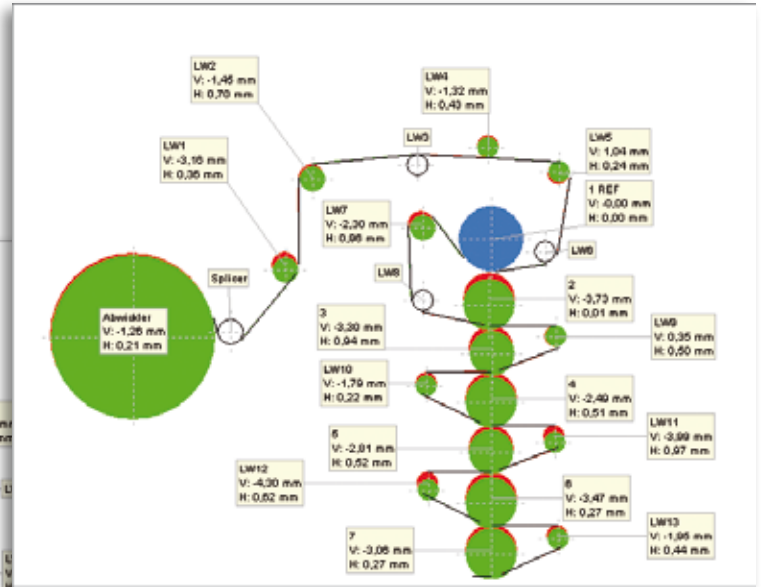
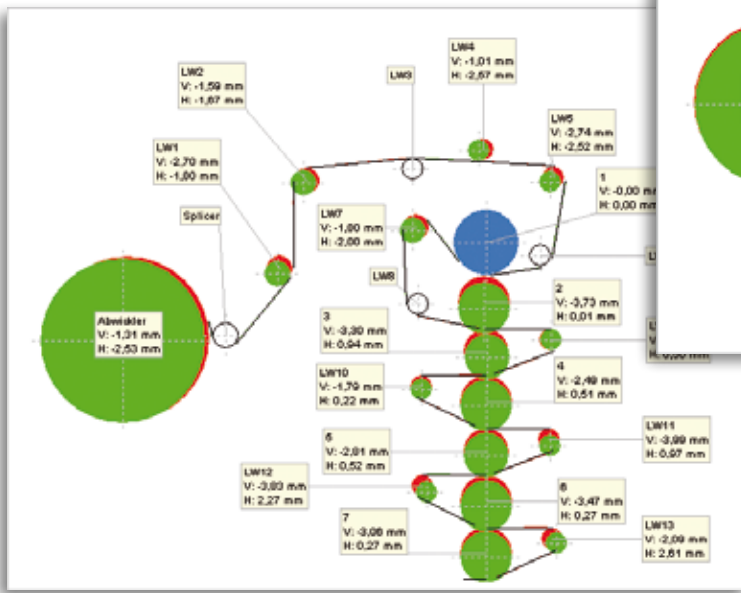
#### Qualitätssteigerung:

- ▶ reduzierte Faltenbildung
- ▶ bessere Aufwicklung
- ▶ weniger Ausschuß

# Die PARALIGN® Messprotokolle

Vor der Ausrichtung

Nach der Ausrichtung



Walzenlänge: 6000 mm  
 Ihr Standpunkt ist die Bedienerseite der Anlage, in grüner Farbe. In rot ist das antriebsseitige Ende der Walzen dargestellt.  
 Als Referenz ist die in blau dargestellte Walze gewählt, sie steht senkrecht auf der Zeichenoberfläche.



Weitere Informationen auch im Internet: [www.paralign.de](http://www.paralign.de)

ROTALIGN® Ultra, BORALIGN® Ultra, LEVALIGN® Ultra and CENTRALIGN® Ultra are registered trademarks of PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. No copying or reproduction of this information, in any form whatsoever, may be undertaken without express written permission of PRÜFTECHNIK Alignment Systems GmbH. The information contained in this leaflet is subject to change without further notice due to the PRÜFTECHNIK policy of continuous product development. PRÜFTECHNIK products are subject to patents granted or pending throughout the world.

