

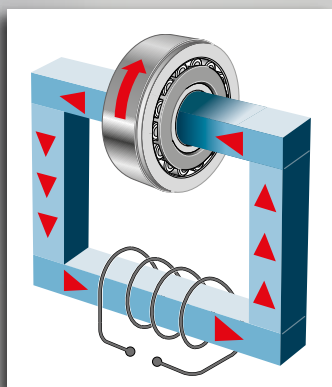
EDDYTHERM[®]

Professionelle Wälzlagererwärmung:
schnell, einfach und zuverlässig



Warum „Aufschrumpfen“?

Gut montiert kann sich die Lebenserwartung von Wälzlagern vervielfachen. Fachleute gehen davon aus, dass nahezu die Hälfte aller Lager durch Montagefehler vorzeitig ausfällt. Hammer, Schweißbrenner, Presse und Ölbad sind nicht für die Montage von Lagern geeignet, denn sie verändern die Metallstruktur oder beschädigen Laufbahn und Wellensitz. Für einen gut definierten Festsitz ist jedoch die Schrumpfmontage ideal!

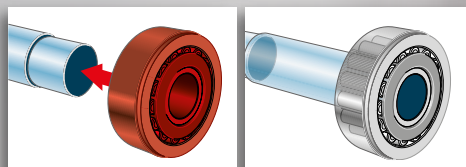


Das Verfahren

EDDYTHERM® funktioniert wie ein Transformator auf dem Prinzip der Induktion. Jochleisten und Jochschenkel stellen physikalisch gesehen einen Transformator dar. Das Werkstück wird nun infolge seines elektrischen Widerstandes rasch und vor allem gleichmässig erwärmt.

Durch dieses Prinzip kann EDDYTHERM® die Erwärmung kontrollieren, indem es die Temperatur des Werkstücks stets überwacht und seine eigene Erwärmungsleistung dementsprechend umstellt.

Vorteil dabei ist, dass nur das Werkstück erwärmt wird und die ausgewählte Temperatur ganz genau erreicht wird. Die Auflageleiste bleibt während des gesamten Erwärmungsprozesses im kalten Zustand.



Starker Strom mit niedriger Spannung wird mittels einer Spule in das Werkstück induziert, wodurch dieses innerhalb weniger Minuten gleichmäßig erwärmt wird.



Vorteile auf einen Blick

Robustes, industriegerechtes Design

- ▶ Für den rauen Werkstatteinsatz vorgesehen
- ▶ Solide Konstruktion
- ▶ Mit Arbeitshandschuhen bedienbar

Umweltgerecht

- ▶ Energiesparend
- ▶ Kein Rauch oder Öldampf

Sicherheit

- ▶ Automatische Fehlererkennung
- ▶ Mit thermischer Schutzschaltung

Wälzlagergerecht

- ▶ Fabrikseitig geschmierte Lager behalten ihr eigenes Schmiermittel
- ▶ Vibrationsarmer Betrieb durch geschliffene Auflageleisten – vermeidet Rattermarken

Entmagnetisierung

Am Ende des Erwärmungsprozesses werden Werkstücke von allen EDDYTHERM® Erwärmungsgeräten automatisch entmagnetisiert. So bleibt keine Restmagnetisierung übrig, die Schrott sammeln könnte.



EDDYTHERM®

Die logische Lösung in drei Leistungsklassen – passend für jedes Werkstück

EDDYTHERM® Portable

- ▶ Tragbares Erwärmungsgerät für den mobilen Einsatz vor Ort
- ▶ Eignet sich zum Erwärmen von Wälzlagern bis maximal 10 kg
- ▶ Standardausführung mit Magnettemperaturfühler bis 180 °C
- ▶ In Spannung 110 - 230 V und Netzfrequenz 50/60 Hz erhältlich
- ▶ Keine Auflagejoche erforderlich
- ▶ Hochfrequenztechnologie für optimalen Wirkungsgrad
- ▶ Automatische Temperaturüberwachung verhindert Überhitzung



EDDYTHERM® 2x

- ▶ Eignet sich zum Erwärmen von Wälzlagern bis maximal 80 kg
- ▶ Standardausführung mit Magnettemperaturfühler bis 250 °C
- ▶ In Spannung 110 - 575 V und Netzfrequenz 50/60 Hz erhältlich
- ▶ Arbeiterleichternde Schwenkvorrichtung
- ▶ Auflagejoche in 3 Querschnitten im Lieferumfang



EDDYTHERM® 4x

- ▶ Eignet sich zum Erwärmen von Wälzlagern bis maximal 300 kg
- ▶ Kompakt und mobil durch fahrbaren Untersatz
- ▶ Standardausführung mit Magnettemperaturfühler bis 240 °C
- ▶ In Spannung 200 - 600 V und Netzfrequenz 50/60 Hz erhältlich
- ▶ Arbeiterleichternde Schwenkvorrichtung



Einfache, selbsterklärende Bedienung

- ▶ Temperatur- und Zeitvorwahl
- ▶ Temperaturanzeige in °C und °F
- ▶ Digitale Soll- und Istwerte
- ▶ Akustische Fertigmeldung
- ▶ Industrietaugliches Bedienfeld: staub-, öl- und tropfwasserfest
- ▶ Intuitiver Bedienungsablauf
- ▶ Automatische Entmagnetisierung



Temperaturfühler

- ▶ Magnetischer Temperaturfühler bis 250°C (je nach Modell)
- ▶ Temperaturüberwachung und Überhitzungsschutz



für Portable und 2x Modelle

EDDYTHERM® – Technische Daten



	EDDYTHERM® Portable	EDDYTHERM® 2x	EDDYTHERM® 4x
Netzspannung ¹⁾	100V-230V ¹⁾ / 50-60Hz	110V-575V ¹⁾ / 50-60Hz	200-600V ¹⁾ / 50-60Hz
Leistungsaufnahme	max. 1,5 kVA	max. 4,6 kVA	max. 14 kVA
Werkstück – max. Gewicht	10 kg	80 kg	300 kg
Werkstück Bohrungsdurchmesser	innen > 20 mm/außen < 160 mm	innen > 20 mm/außen < 400 mm	innen > 79 mm/außen < 640 mm
Thermischer Überlastschutz	ja	ja	ja
Temperaturüberwachung	bis maximal 180°C	bis maximal 250°C	bis maximal 240°C
Temperaturgenauigkeit	± 3°C	± 3°C	± 3°C
Zeitvorwahl	0-10 Min.	0-60 Min.	0-60 Min.
Restmagnetismus	< 2 A/cm	< 2 A/cm	< 2 A/cm
Leistungsdrosselung	ja	ja	ja
Fehleranzeige	ja	ja	ja
Abmessungen	340 x 250 x 121 mm	420 x 280 x 420 mm	1120 x 550 x 960 mm
Abstand der Pfosten	–	120 mm	270 mm
Gewicht (Standardausführung)	3,5 kg	38 kg	150-174 kg
Standard-Lieferumfang und Zubehör			
Schwenkleiste für Innendurchmesser			
> φ 15 mm (5/8")	–	○	–
> φ 20 mm (3/16")	–	●	–
> φ 30 mm (1 3/16")	–	○	–
> φ 40 mm (1 1/2")	–	●	○
> φ 60 mm (2 1/8")	–	○	○
> φ 80 mm (3 1/8")	–	●	○
> φ 108 mm (4 1/4")	–	–	●
Temperaturfühler, Magnethalter	●	●	●
Temperaturfühler, Zangenhalter	–	–	○
¹⁾ Bei Bestellung bitte gewünschte Spannung angeben. ○ Option ● Standard-Lieferumfang			

EDDYTHERM® ist ein eingetragenes Warenzeichen der PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG. Kopieren oder Reproduzieren der in diesem Dokument enthaltenen Informationen, gleich in welcher Form, ist nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung durch PRÜFTECHNIK Dieter Busch AG gestattet. Die Informationen in dieser Broschüre können sich ohne vorherige Ankündigung ändern, da PRÜFTECHNIK-Produkte kontinuierlich weiterentwickelt werden. PRÜFTECHNIK-Produkte unterliegen erteilten oder angemeldeten Patenten auf der ganzen Welt. ISO 9001:2008 zertifiziert. © Copyright 2014 by PRÜFTECHNIK AG.



TBE Anlagendiagnostik GmbH
SV | Ingenieurbüro | Condition Monitoring

A-8112 Gratwein
Judendorfergasse 2a
Tel.: +43 3124/510 40
Fax: +43 3124/510 40-4
Mobil: +43 664 357 62 88



e-mail: office@tbe.cc
www.tbe-anlagendiagnostik.com



PRÜFTECHNIK
Alignment Systems GmbH
Freisinger Str.34
85737 Ismaning
Tel.: +49 89 99616-0
Fax: +49 89 99616-100
info@pruftechnik.com
www.pruftechnik.com

Ein Unternehmen der PRÜFTECHNIK-Gruppe