

Bluetooth Kopfhörer für die akustische Lagerkontrolle

Ab sofort können wir einen hochwertigen **Bluetooth Kopfhörer** für den **VIBSCANNER 2** liefern. Dies ermöglicht eine akustische Kontrolle des Wälzlagers und der Messqualität. Das Wälzlagergeräusch ist sofort nach Auswahl des Messpunktes, auch über die Messdauer hinaus, hörbar. Niederfrequente Geräusche und Ereignisse können so ohne zusätzlichen Zeitaufwand wahrgenommen werden. Erhöhen Sie durch diese Maßnahme Ihre Trefferquote!

Sehen Sie auch das dementsprechende Video auf unsere Homepage

>>> <https://www.tbe.cc/produkte-service/schwingungsanalyse/>



Das industrielle Bluetooth-Headset ist für reine Höranwendungen konzipiert. Ideal für die Verwendung mit Test- und Messgeräten, Schwingungs- und Maschinenanalytoren, Mobiltelefonen, Tablets, Computern - praktisch jedes industrielle intelligente Gerät. High-Fidelity-Ohrhörer bieten hervorragenden Audio- und OSHA-konformen Gehörschutz. Und das Headset bietet bis zu 80 Stunden Dauerbetrieb bei voller Aufladung, so dass es immer einsatzbereit ist, wenn Sie es sind.



- Robuste Konstruktion für zuverlässige Leistung
- Der Lautstärkeschalter am Headset-Dom ermöglicht die Anpassung der Lautstärke des gekoppelten Geräts an den bevorzugten Hörpegel
- Gel-Ohrdichtungen für ganztägigen Komfort
- Modell zur Verwendung mit Schutzhelmen und schützender Kopfbedeckung
- Inklusive USB-Ladekabel
- Bis zu 80 Stunden ununterbrochene Nutzung ohne Aufladen
- FCC, IC, CE zugelassen