

Unsere Kernkompetenzen

ZUSTANDSANALYSE / CONDITION MONITORING

Erfassung von Maschinen- und Anlagenzuständen

- Schwingungsdiagnose
- Ölanalyse
- Infrarot-Elektrothermografie
- Ultraschallmessung
- Video Bewegungsanalyse

ZUSTANDSOPTIMIERUNG

Erfassung von Maschinen- und Anlagenzuständen

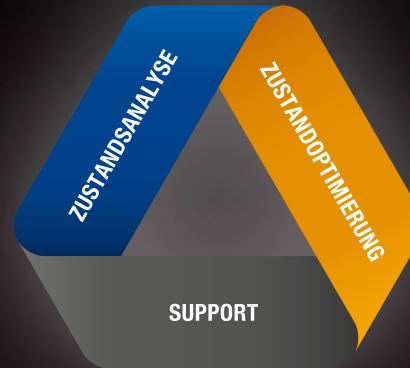
- Automatische Schmiersysteme
- Betriebswuchten
- Laseroptische Ausrichtkorrektur
- Lagerbegutachtung

SUPPORT

Inbetriebnahme, begleitender Support, Trouble Shooting, Gutachten, Befunde & Training

- **TBE-Startup**
für die Unterstützung bei der Inbetriebnahme unserer Systeme und Produkte
- **TBE-Emergency**
für die Unterstützung bei der Analyse von Maschinenzuständen oder bei akuten Maschinenproblemen
- **TBE-Expertise**
für unabhängige, gerichtliche und außergerichtliche Befunde und Gutachten
- **TBE-Training**
Vermittlung von praxisorientiertem Wissen

Maximale Anlagenverfügbarkeit schnell und flexibel



TBE Anlagendiagnostik GmbH

Judendorfgasse 2a
8112 Gratwein-Sträßengel
Österreich

Tel.: +43 (0) 3124 / 51 0 40
Fax: +43 (0) 3124 / 51 0 40 - 4
Mail: office@tbe.cc

www.tbe-anlagendiagnostik.com

WTBE

die Maschinenflüsterer®

TBE Anlagendiagnostik GmbH
Sachverständigen- /Ingenieurbüro
Condition Monitoring

Video Bewegungsanalyse „Sehen heißt verstehen!“



Video Bewegungsanalyse „Sehen heißt verstehen!“

Diese Technik setzt auf **High Speed** Video-Aufnahmen und der revolutionären „**Motion Amplification™**“. Dies ermöglicht die Visualisierung von **Objektbewegungen** unter realen Betriebsbedingungen.

Die Bewegungen können mit der inkludierten Software auf deren **Frequenz-** und **Amplitudenverhalten** hin untersucht werden.

Vorteile gegenüber herkömmlichen Methoden

Vorteile gegenüber herkömmlichen Methoden

- Berührungslose und zerstörungsfreie Methode
- Zeitsparende Alternative zur ODS Analyse
- Ergebnisse können direkt nach der Befundaufnahme betrachtet werden
- Großartiges Analysewerkzeug
- Einfache Bedienung
- Messung während des Betriebs möglich
- Hoher Informationsinhalt
- Endlose Anwendungsmöglichkeiten

ANWENDUNGSBEISPIELE

Maschinenanalyse



Es können z.B. nachfolgende **Fehler** erkannt werden: Resonanz, Befestigungsprobleme, gebrochene Schweißnähte, Bolzen, Fundamente etc.

Anwendungsmöglichkeiten: Motor, Pumpen, Gebläse, Mischer, Brecher, Getriebe, Walzen, ...

Strukturanalyse



Die Schwingungsanalyse ist eine weit verbreitete Methode zur Strukturanalyse (ODS-Analyse). Die Videoanalyse ist jedoch einfacher und zeigt bereits vor Ort Ergebnisse.

Anwendungsmöglichkeiten: Prüfstände, Stahlkonstruktionen, Rohrleitungen, Kamine, Wärmetauscher, Schwingsiebe, Schweißkonstruktionen, Betonkonstruktionen, ...

Prozessanalyse

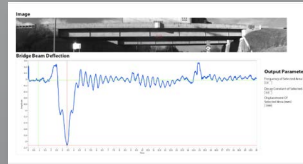


Prozess- und Qualitätskontrolle

Rasche und für das Auge nicht erkennbare Prozessvorgänge können durch die Videounter-suchung analysiert und optimiert werden.

Anwendungsmöglichkeiten: Verpackungs-, Abfüllanlagen, Pharmazeutische Prozesse, Labormaschinen, ...

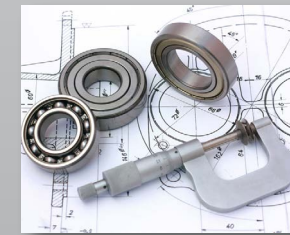
Gebäude- / Brückenevaluierung



Hierbei handelt es sich um die erste Möglichkeit, Brücken und Gebäude berührungslos und zerstörungsfrei zu inspizieren.

Dazu werden Echtzeit-Bewegungen, Frequenz und Antworten auf Last analysiert. Diese Technologie ermöglicht Brücken und Gebäude regelmäßig zu überwachen und Daten zur Bewertung zu generieren.

OEM/Entwicklung



Diese Technik gibt Ihnen den nötigen Vorsprung gegenüber ihrem Wettbewerb und ermöglicht rasch auf vorhandene Schwachstellen reagieren zu können. Prototypen können so effizient evaluiert und verbessert werden.

Anwendungsmöglichkeiten: Prototypenbau, Entwicklung, Forschung, Prüfstands Optimierung, ...

Die angeführten Möglichkeiten sind nur ein kleiner Ausschnitt und werden täglich durch neue Anwendungen erweitert.

Wir freuen uns schon auf Ihre Aufgabenstellungen!

Messtechnik

HighSpeed Video Analysesystem „IRIS M“



Anfragen: office@tbe.cc
www.tbe-anlagendiagnostik.com